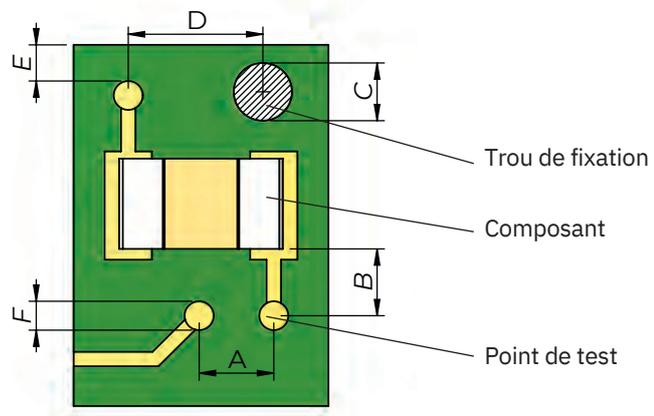


E spacements minimums et dimensions minimales des points de test

Dans chaque banc de test, il existe des tolérances de nature technique qui peuvent être la somme de plusieurs autres petites tolérances. Dans la pratique, elles déterminent les limites de dimensions minimales possibles des points de test et celles des espacements minimums entre les points de test et les composants d'une pièce à tester. Cette page donne un aperçu de nos valeurs liées aux retours d'expérience:



E spacements minimums, d'un point de test à l'autre selon le pas	Dimension	mm	mil
100 mil	A	2,0	81
75 mil		5	67
50 mil		1,7	50

E spacements minimums, entre point de test et composant	Dimension	Hauteur des composants < 3 mm		Hauteur des composants > 3 mm	
		mm	mil	mm	mil
100 mil	B	0,85	33	1,24	49
75 mil		0,72	28	1,05	41
50 mil		0,65	26	0,93	36

Autres espacements minimums et dimensions minimales	Dimension	mm	mil	Remarque
Tolérance pour diamètre du trou de fixation	C	+0,1 / -0,05	+4 / -2	e TP ≥ 0,8
		±0,05	±2	TP < 0,8
Point de test - Trou de fixation	D	1,0	40	
Point de test - Bordure de circuit imprimé	E	0,3	12	
		3	119	Utilisation d'une moule Sans plaque de guidage Avec plaque de guidage
Dimension d'un point de test	F	> 0,8	32	Aiguille rigide
		> 0,7	28	Positionnement par des goupilles de maintien
		> 0,4	16	Positionnement par contour extérieur
Tolérance pour contour extérieur		±0,25	±10	
		±0,1	±4	

La dimension minimale indiquée des points de test n'est réalisable que dans des conditions limites optimales. Les tolérances, par exemple au niveau des trous de fixation des circuits imprimés, peuvent être des contraintes. La forme de la tête de touche et le diamètre de la pointe choisie peuvent être aussi d'autres contraintes supplémentaires.