



Pointes pour les tests ICT et les tests fonctionnels

Pour effectuer les tests ICT et les tests fonctionnels des circuits imprimés, l'on utilise surtout les pointes de test standard aux pas de 50 mil, 75 mil et 100 mil. Dans ce contexte, les critères importants sont, surtout, une endurance longue et un contact très fiable des pointes, ainsi qu'une grande variété de formes de tête et forces de ressort.

En outre, il convient de mentionner que, pour certaines applications spéciales, il y a aussi une demande constante de solutions spécifiques pour contacter de manière fiable par exemple les circuits imprimés soudés à l'étain sans plomb, souillés, oxydés ou revêtus d'OSP (Organic Surface Protection).

F030	F031	F039	20
F040	F111	F112	21
F768	F788	F050	22
F051	F561	F701	23
Bouchons			24
isolants	F075		25
F793	F562	F771	26
F100	F588	F772	27
F786	F797	F563	28
F773	F796	F785	29
			30
			31
			32
			33
			37
			38
			39
			40
			46
			48
			50
			52
			53
			54
			56
			57