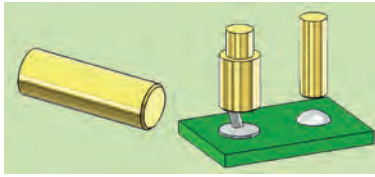
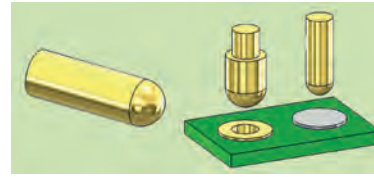


APPLICATIONS DES FORMES DE TÊTE

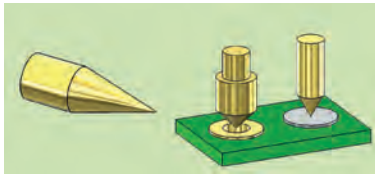
Vue d'ensemble des formes de tête les plus importantes et leurs applications



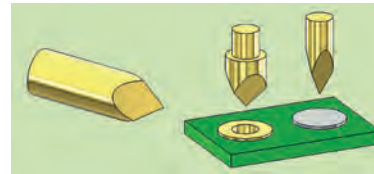
Tige/tête plate (16,17)
Bien adaptées pour les pads de soudure et les broches de composants.



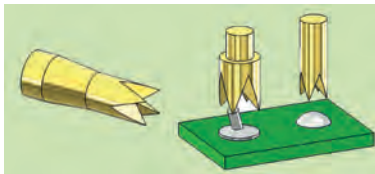
Tige/tête sphérique (11,12)
Pour tester sans dommage en cas de surfaces de contact propres. Ne laisse pas d'empreintes.



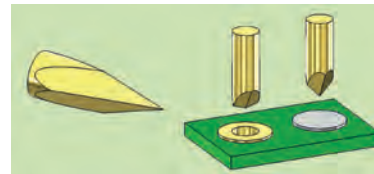
Tige/tête pointue (01,02,03,10,18,32,34,35)
Les tiges/têtes pointues très différentes les unes des autres 10°, 15°, 30°, 60°, 90°, 120° permettent de contacter les pads de soudure et les trous métallisés.



Tige/tête triangulaire (15,30,62)
Conçues pour les trous métallisés et les surfaces de pads. Les arêtes vives pénètrent également les résidus de flux et les couches d'oxyde.



Couronne 4 points (14,20,21,28,29,37)
Pour les surfaces de pads et les broches soudées. Les arêtes vives pénètrent également les résidus de flux et les couches d'oxyde.



Tige/tête lance polygonale (33,38,43,53)
Conçues pour les trous métallisés et les surfaces de pads. Les arêtes vives pénètrent également les résidus de flux et les couches d'oxyde.



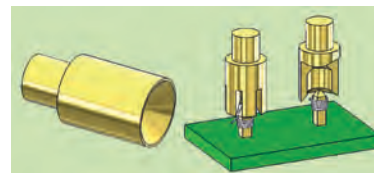
Couronne multipoints (09,35,40,41,42,60,63)
Pour les broches à wrapper. Également bien adaptée pour contacter les broches tordues.



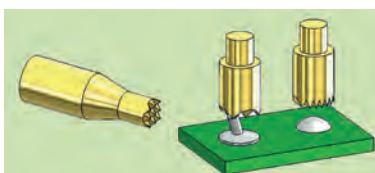
Tête hexagonale (07,08)
Pour les trous métallisés, les surfaces de contact et les pads de soudure. Les arêtes vives pénètrent également les couches d'impuretés et les couches d'oxyde.



Tête tulipe (36,68)
Permet un contact fiable des trous métallisés vides ou entièrement soudés à l'étain.



Tête concave (05,50,55)
Pour les broches de contact et les broches à wrapper. Contacte aussi parfaitement les broches tordues. En présence d'un important dépôt d'impuretés, modèle autonettoyant également disponible.



Tête striée (06,46,64,66)
Forme de tête universelle pour les câbles de raccordement, les broches de contact, les broches à wrapper et les pads de soudure. Également bien adaptée pour contacter les broches tordues.



Bouchon isolant (IK) (05,06,17,41)
Pour détecter la longueur exacte et la rectitude des broches.